



РЕФЕРЕНЦ-ЛИСТ

№1	General Fertilizers Company, Сирия
Заказчик	General Fertilizers Company, Сирия
Местонахождение	г. Хомс, Сирия
Описание работы	Поставка змеевиков для азотного завода.
Начало-окончание	Декабрь 2009 – Март 2010 г.
№2	ОАО «Днепроэнерго», Криворожская ТЭС
Заказчик	ОАО «Днепроэнерго», Криворожская ТЭС
Местонахождение	Украина
Описание работы	Техническое переоснащение энергоблока № 3 мощностью 300 МВт. Разработка Харьковским центральным конструкторским бюро «Энергопрогресс» конструкторской документации и изготовление на производственной базе ОАО «Харьковский котельно-механический завод» узлов котла П-50. Объем изготовления 1100 тн.
Начало-окончание	Июнь 2008 – 2009 гг.
№3	ОАО «Днепроэнерго», Запорожская ТЭС
Заказчик	ОАО ГЕК «Днепроэнерго» Запорожская ТЭС
Местонахождение	Украина
Описание работы	Техническое переоснащение энергоблока № 1 мощностью 300 МВт. Разработка Харьковским центральным конструкторским бюро «Энергопрогресс» конструкторской документации, изготовление на производственной базе ОАО «Харьковский котельно-механический завод» и поставка дренируемых пакетов КПП н/д I ступени с коллекторами, водяного экономайзера с золозащитой, задней стены ВРЧ котла ТПП-312 А. Объем изготовления 320 тонн.
Начало-окончание	Июнь 2008 - Октябрь 2008 г. – Контракт выполнен досрочно
№4	ОАО «Днепроэнерго», Приднепровская ТЭС
Заказчик	ОАО «Днепроэнерго», Криворожская ТЭС
Местонахождение	Украина
Описание работы	Техническое переоснащение оборудование энергоблока № 9 мощностью 150 МВт. Разработка Харьковским центральным конструкторским бюро «Энергопрогресс» конструкторской документации по замене барабана котлоагрегата ТП-90. Изготовление и поставка барабана. Объем изготовления 110 тн.
Начало-окончание	Июнь 2008 – 2009 гг.
№5	ОАО «Днепроэнерго», Криворожская ТЭС
Заказчик	ОАО «Днепроэнерго», Криворожская ТЭС
Местонахождение	Украина
Описание работы	Изготовление Блоков подового экрана с коллекторами котла ТПП-210 для Криворожской ТЭС на производственной базе ОАО «Харьковский котельно-механический завод. Объем изготовления 32,6 тона.
Начало-окончание	Август 2008 – Сентябрь 2008 - Контракт выполнен досрочно.

№6	ОАО «Днепроэнерго», Криворожская ТЭС
Заказчик	ОАО «Днепроэнерго», Криворожская ТЭС
Местонахождение	Украина
Описание работы	Изготовление Блоков подового экрана с коллекторами котла ТПП-210 для Криворожской ТЭС на производственной базе ОАО «Харьковский котельно-механический завод.
Начало-окончание	Март 2008 – Июнь 2008 - Контракт выполнен в срок.
№7	ОАО «Днепроэнерго», Запорожская ТЭС
Заказчик	ОАО ГЕК «Днепроэнерго» Запорожская ТЭС
Местонахождение	Украина
Описание работы	Модернизация оборудования энергоблока №2. Разработка Харьковским центральным конструкторским бюро «Энергопрогресс» конструкторской документации, изготовление на производственной базе ОАО «Харьковский котельно-механический завод» и поставка пакетов змеевиков, входных и выходных коллекторов с шунтом КПП в/д, дренируемых пакетов с коллекторами КПП н/д I ступени котлоагрегата ТПП-312А. Объем поставки 174 тона.
Начало-окончание.	Декабрь 2005 – Июль 2006 - Контракт выполнен в срок.
№8	ОАО «Западэнерго», Ладыжинская ТЭС
Заказчик	ОАО «Западэнерго», Ладыжинская ТЭС
Местонахождение	Украина
Описание работы	Изготовление на производственной базе ОАО «Харьковский котельно-механический завод» блоков подового экрана и блоков НРЧ в ошипованном виде котлоагрегата ТПП-312 энергоблока мощностью 300 МВт. Объем изготовления 81,1 тона.
Начало-окончание	Февраль 2008 – Июнь 2008 Контракт выполнен досрочно.
№9	ТЭЦ Краматорская, ООО «Краматорсктеплоэнерго»
Заказчик	Краматорская ТЭЦ, ООО «Краматорсктеплоэнерго»
Местонахождение	Украина
Описание работы	Выполнение реконструкции котла типа БКЗ-160-100 ПТ ст. № 9 на основании рабочего проекта Харьковского центрального конструкторского бюро «Энергопрогресс» и изготовление на производственной базе ОАО «Харьковский котельно-механический завод» узлов газоплотного котла. Объем поставки 150 тн.
Начало-окончание	Март 2008 – Август 2008 г.
График	Контракт выполнен досрочно.
№10	ТЭЦ Краматорская, ООО «Краматорсктеплоэнерго»
Заказчик	Краматорская ТЭЦ, ООО «Краматорсктеплоэнерго»
Местонахождение	Украина
Описание работы	Генподрядные работы по реконструкции котла БКЗ-160-100ПТ ст. № 7 с разработкой Харьковским центральным конструкторским бюро «Энергопрогресс» конструкторской документации, демонтаж, изготовление узлов газоплотного котла, монтаж, пусконаладочные работы, сдача объекта в эксплуатацию. Объем поставок 150 тн.
Начало-окончание	Апрель 2007 - Январь 2008 г.
График	Договор выполнен в рамках графика поставок.

№11	ГП ПО «Южный машиностроительный завод» им. А.М. Макарова
Заказчик	ГП ПО «Южный машиностроительный завод» им. А.М. Макарова
Описание работы	Разработка Харьковским центральным конструкторским бюро «Энергопрогресс» газоплотного котла Е-100-39-440 ГМ паропроизводительностью 100 тн. и изготовление на производственной базе ОАО «Харьковский котельно-механический завод» узлов котлоагрегата и поставка в комплекте с тягодутьевыми устройствами, КИП и А. Объем изготовления 424 тонны.
Местонахождение	Украина
Начало-окончание	Март 2005 г. – Январь в 2007 г.
№12	ОАО «Запорожсталь»
Заказчик	ОАО «Запорожсталь»
Описание работы	Разработка Харьковским центральным конструкторским бюро «Энергопрогресс» газоплотной котельной установки на четырех видах топлива (доменный, коксовый, природный газ, мазут) Е-120/150-3,2-390 ДКГМ паропроизводительностью 150 тонн, изготовление на производственной базе ОАО «Харьковский котельно-механический завод» и поставка в комплекте с покупным оборудованием. Оснащение котельной установки АСУ ТП, шеф-монтажные работы, шеф-наладка котла.. Объем изготовления 710 тонн.
Местонахождение	Украина
Начало-окончание	Март 2004 г. – Декабрь 2005 г.
График	Выполнена досрочная поставка.
№13	Змиевская ТЭС, ГЕК «Центрэнерго»
Заказчик	Змиевская ТЭС, ГЕК «Центрэнерго»
Описание работы	<p>Обеспечение украинской части поставок при реконструкции энергоблока ст.№8 мощностью 300 МВт для котла со сверхкритическими параметрами, совместимо с группой немецких компаний.</p> <p>1. Разработанная Харьковским центральным конструкторским бюро «Энергопрогресс» конструкторская документация, для электрофильтра по проекту фирмы «Хамон Ротемюле Коттрелл» (Германия) с высотой рабочей зоны электродов 15 метров. Изготовлены на производственной базе ОАО «Харьковский котельно-механический завод» и поставленные опорные конструкции электрофильтра, несущие конструкции каркаса, ветровые связи, корпус (бункера, боковые стены, балки крыши, крыша), переходные газоходы (конфузор, диффузор, распределительные устройства), лестницы и площадки обслуживания.</p> <p>2. Разработка Харьковским центральным конструкторским бюро «Энергопрогресс» конструкторской документации, изготовление на производственной базе ОАО «Харьковский котельно-механический завод» и поставка металлоконструкций каркаса котла, подвески новой топки, бункеров котла, бандажей и уплотнения топки, топливопроводов, трубопроводов новой топки, воздухопроводов холодного и горячего воздуха, газоходов газов, элементов системы золо-шлакоудаления, котельно-вспомогательного оборудования.</p> <p>Общий объем поставленной продукции для оборудования, что реконструируется, составил более 2 000 тонн.</p> <p>Получено рекомендательное письмо от немецкой фирмы Babcock Borsig Power.</p>
Местонахождение	Украина
Начало-окончание	Май 1999г. – июль 2000 г.

График	Договор выполнен в срок.
№14	Трипольская ТЭС, ГЕК "Центрэнерго"
Заказчик	Трипольская ТЭС, ГЕК "Центрэнерго".
Местонахождение	Украина
Описание работы	1. Разработка проекта модернизации Харьковским центральным конструкторским бюро «Энергопрогресс», изготовление на производственной базе ОАО «Харьковский котельно-механический завод» и поставка новой нижней радиационной части и перепускных труб котла типа ТПП – 210А энергоблока мощностью 300 МВт. Объем поставки 375 тонн.
Начало-окончание	Февраль 2006 - августа 2006 г.
График	Договор выполнен в срок.
Описание работы	2. Изготовление на производственной базе ОАО «Харьковский котельно-механический завод» нижней радиационной части котла (НРЧ) котлоагрегата типа ТПП – 210А мощностью 300МВт со сверхкритическими параметрами среды Р - 300 ата, Т- 545°С., Объем поставки 90,95 тонн.
Начало-окончание	Апрель 2005 – июль 2005 г.
График	Договор выполнен в срок.
Описание работы	3. Изготовление на производственной базе ОАО «Харьковский котельно-механический завод» топки котлоагрегата ТПП-210А энергоблока мощностью 300 МВт со сверхкритическими параметрами среды Р - 300 ата, Т- 545°С.
Начало-окончание	Октябрь – ноябрь 2004 г.
График	Договор выполнен в срок.
Описание работы	4. Изготовление на производственной базе ОАО «Харьковский котельно-механический завод» топки котлоагрегата ТПП-210А энергоблока мощностью 300 МВт со сверхкритическими параметрами среды Р - 300 ата, Т- 545°С.
Начало-окончание	Август – октябрь 2003 г.
График	Договор выполнен в срок.
№15	Угледорская ТЭС, ГЕК "Центрэнерго"
Заказчик	Угледорская ТЭС, ГЕК "Центрэнерго"
Местонахождение	Украина
Описание работы	1. Разработка Харьковским центральным конструкторским бюро «Энергопрогресс» конструкторской документации, по реконструкции амбразур горелок котла ТПП-312А энергоблока мощностью 300 МВт и изготовление на производственной базе ОАО «Харьковский котельно-механический завод» блоков подового экрана и нижней радиационной части, ошпировка в заводских условиях. Объем поставки 115 тонн.
Начало-окончание	Январь 2005 г. – май 2005 г.
График	Договор выполнен в срок.
Описание работы	2. Разработка Харьковским центральным конструкторским бюро «Энергопрогресс» конструкторской документации, по реконструкции амбразур горелок котла ТПП-312А энергоблока мощностью 300 МВт и изготовление на производственной базе ОАО «Харьковский котельно-механический завод» блоков подового экрана и нижней радиационной части, ошпировка в заводских условиях. Объем поставки 115 тонн.
Начало-окончание	Январь – май 2004 г.

График	Договор выполнен в срок.
Описание работы	3. Изготовление на производственной базе ОАО «Харьковский котельно-механический завод» блоков подового экрана котла ТПП-312А энергоблока мощностью 300 МВт.
Начало-окончание	Апрель 2003 г.
График	Договор выполнен в срок.
Описание работы	4. Реконструкция амбразур горелок блоков фронтального и заднего экранов НРЧ, согласно рабочей документации Харьковского центрального конструкторского бюро «Энергопрогресс» и изготовление на производственной базе ОАО «Харьковский котельно-механический завод» блоков подового экрана и НРЧ котла ТПП-312А энергоблока мощностью 300 МВт. Объем поставки 77,2 тн.
Начало-окончание	Январь – март 2003 г.
График	Договор выполнен в срок.
Описание работы	5. Изготовление на производственной базе ОАО «Харьковский котельно-механический завод» блоков подового экрана и НРЧ в ошипованном виде котла ТПП-312А энергоблока мощностью 300 МВт. Объем поставки 55,4 тонн.
Начало-окончание	Июнь – август 2002 г.
График	Договор выполнен в срок.
Описание работы	6. Изготовление на производственной базе ОАО «Харьковский котельно-механический завод» блоков подового экрана топки котла в ошипованном виде, для котлоагрегата ТПП-312А энергоблока мощностью 300 МВт.
Начало-окончание.	Январь – февраль 2002 г.
График	Договор выполнен в срок.
Описание работы	7.Изготовление на производственной базе ОАО «Харьковский котельно-механический завод» блоков подового экрана топки котла в ошипованном виде, для котлоагрегата ТПП-312А энергоблока мощностью 300 МВт
Начало-окончание	Июль – август 2001г.
График	Договор выполнен в срок.
Описание работы	8. Изготовление на производственной базе ОАО «Харьковский котельно-механический завод» аэродинамического выступа экранов топки, для 2-х котлоагрегатов ТПП-312А энергоблока мощностью 300 МВт со сверхкритическими параметрами среды Р-300 ата., Т-545оС.
Начало-окончание	Январь – март 2000 г.
График	Договор выполнен в срок.
№16	Славянская ТЭС, ОАО «Донбассэнерго»
Заказчик	Славянска ТЭС, ОАО «Донбассэнерго»
Местонахождение	Украина
Описание работы	1. Изготовление на производственной базе ОАО «Харьковский котельно-механический завод» блоков подового экрана и нижней радиационной части котла ТПП-200-1 энергоблока 800 МВт. Объем изготовления 232 тонны.
Начало-окончание	Январь – сентябрь 2003 г.
График	Договор выполнен в срок.

Описание работы	2. Разработка Харьковским центральным конструкторским бюро «Энергопрогресс» проекта усиления коллекторов \varnothing 426x36 конвективного пароперегревателя низкого давления котла ТПП-200-1 энергоблока 800 МВт. С изготовлением на производственной базе ОАО «Харьковский котельно-механический завод». Объем изготовления 44 тона. Оборудование находится в эксплуатации. По результатам выполнения реконструкции получено рекомендательное письмо.
Начало-окончание	Март – июль 2002 г.
График	Договор выполнен в срок.
Описание работы	3. Изготовление на производственной базе ОАО «Харьковский котельно-механический завод» конвективного пароперегревателя котла ТПП-200-1 энергоблока 800 МВт, со сверхкритическими параметрами среды Р- 300 ата., Т- 545оС. Общий объем изготовления 135,7 тонн.
Начало-окончание	Январь – июнь 2002 г.
График	Договор выполнен в срок.
Описание работы	4. Изготовление на производственной базе ОАО «Харьковский котельно-механический завод» конвективного пароперегревателя котла ТПП-200-1 энергоблока 800 МВт, со сверхкритическими параметрами среды Р- 300 ата., Т- 545оС. Общий объем изготовления 233,2 тонн.
Начало-окончание	Февраль – август 2001г.
График	Договор выполнен в срок.
№17	ОАО „Харьковская ТЭЦ-5”
Заказчик	ОАО „Харьковская ТЭЦ-5”.
Местонахождение	Украина
Описание работы	Разработка проекта реконструкции и рабочей документации Харьковским центральным конструкторским бюро „Энергопрогресс” конвективной поверхности котла ПТВМ-180 теплопроизводительностью 209МВт и изготовленные на производственной базе ОАО „Харьковский котельно-механический завод”. Общий объем поставки 190 тонн.
Начало-окончание	Апрель-октябрь 2005 г.
График	Договор выполнен в срок.
№18	ОАО «Жидачевский целлюлозно-бумажный комбинат»
Заказчик	ОАО «Жидачевский целлюлозно-бумажный комбинат».
Местонахождение	Украина
Описание работы	Разработка проекта и рабочей документации Харьковским центральным конструкторским бюро «Энергопрогресс» газомазутных горелок, изготовление на производственной базе ОАО «Харьковский котельно-механический завод» в количестве 3 штук и укомплектованных запально-защитными устройствами типа СПВИ-1-КИ.
Начало-окончание	Март – май 2004 г.
График	Договор выполнен в срок.
№19	ООО «Крымтеплоэлектроцентраль»
Заказчик	ООО «Крымтеплоэлектроцентраль».
Местонахождение	Украина
Описание работы	Изготовление на производственной базе ОАО «Харьковский котельно-

	механический завод» и поставка горелок газомазутных, изготовленных по проекту и рабочей документации разработанной Харьковским центральным конструкторским бюро «Энергопрогресс» в количестве 8 штук.
Начало-окончание	Февраль – март 2004 г.
График	Договор выполнен досрочно.
№20	Молдавская ГРЭС
Заказчик	Молдавская ГРЭС
Местонахождение	Республика Молдова
Описание работы	1. Проект модернизации, пароперегревателя котла ТГМ - 104 энергоблока 200 МВт. (параметры среды Р- 140 ата., Т- 545оС.), с целью снижения металлоемкости и минимизации использования аустенитных труб, разработанного Харьковским центральным конструкторским бюро «Энергопрогресс», изготовление и поставка ОАО «Харьковский котельно-механический завод» ширмового и конвективного пароперегревателя в объеме 121 тонна.
Начало-окончание	Июнь – Декабрь 2002 г.
График	Договор выполнен в срок.
Описание работы	2. Проект модернизации разработанного Харьковским центральным конструкторским бюро «Энергопрогресс», изготовление и поставка новых топочно-горелочных устройств котла ТГМ-104 энергоблока 200 МВт, с целью повышения технико-экономических показателей работы энергоблока, снижения выбросов окислов азота.
Начало-окончание	Июль – октябрь 2003 г.
График	Договор выполнен в срок.
№21	“Хамон Ротемюле Котрел” (Германия)
Заказчик	“Хамон Ротемюле Котрел” (Германия)
Местонахождение	Украина
Описание работы	Изготовление на производственной базе ОАО «Харьковский котельно-механический завод» и поставка корпуса электрофильтра для ЗАО “Днепропетровский маслоэкстракционный завод”, весом 35 тонн.
Начало-окончание	Февраль – март 2002 г.
График	Договор выполнен в срок.
№22	ОАО “Крымский содовый завод”
Заказчик	ОАО “Крымский содовый завод”
Местонахождение	Украина
Описание работы	Изготовление на производственной базе ОАО «Харьковский котельно-механический завод» поверхностей нагрева парового технологического котла Параметры среды Pраб.- 44 ата.
Начало-окончание	Май – июль 2003 г.
График	Договор выполнен в срок.
№23	Шосткинская ТЭЦ, ООО “СумыТЕКо”
Заказчик	Шосткинская ТЭЦ, ООО “СумыТЕКо”
Местонахождение	Украина
Описание работы	Выполнение комплексного капитально-восстановительного ремонта тепломеханичного оборудования ТЭЦ, включая капитальный ремонт турбины ПТ-60-90 (с частичной заменой аппарата лопатки) и турбогенератора, ремонт паровых котлов, продолжения ресурса работы

	паропроводов, ремонт котельно-вспомогательного оборудования, КВО и циркуляционного контура. Доведение в ходе ремонта рабочей электрической мощности турбогенератора к номинальной. Оборудование находится в эксплуатации.
Начало-окончание	Апрель - октябрь 2001 г.
График	Договор выполнен в срок.
Бюджет	Сэкономили бюджет на 570 000 грн, на эту сумму выполнены дополнительные работы.
Начало-окончание	Апрель- октябрь 2001 г.
№24	ОАО «Турбогаз»
Заказчик	ОАО «Турбогаз» г. Харьков
Местонахождение	Украина
Описание работы	1. Изготовление на производственной базе ОАО «Харьковский котельно-механический завод» теплообменника для УТДУ-4000 ГРС в г. Северодонецк
Начало-окончание	Апрель - Декабрь 2007 г.
График	Договор выполнен в рамках графика поставок.
Описание работы	2. Изготовление на производственной базе ОАО «Харьковский котельно-механический завод» теплообменника для УТДУ-4000 ГРС в г. Запорожье
Начало-окончание	Апрель - Декабрь 2007 г.
График	Договор выполнен в рамках графика поставок.